

【機械・ロボット科3年】

課題研究 溶接技術の研鑽 班⑤



令和2年12月11日（金）の途中経過報告。

TIG溶接で厚さ1.2mmのステンレス板六角形20枚と五角形12枚を溶接し、10[MPa]まで水圧をかけ球体を完成させました。表面の溶接焼けを電解処理し綺麗にしました。