

## 【機械・ロボット科3年】

### 課題研究 溶接技術の研鑽 班④



令和2年12月4日（金）の途中経過報告。TIG溶接技術を習得するため厚さ1.2mmのステンレス板六角形20枚と五角形12枚をTIG溶接し、今回は水圧をかけて確認します。結果は、2 [MPa]でピンホールが確認されました。若干球体になりましたが再溶接し、10 [MPa]まで圧力をかけ球体を完成させます。