

【機械・ロボット科３年】課題研究 T I G溶接の研鑽 班



令和元年度、機械・ロボット科３年生の課題研究 T I G溶接技術の研鑽班は課題完成のための練習を行っています。

厚さ 1 mm のステンレス板 6 角形 2 0 枚と 5 角形 1 2 枚を T I G溶接し、最終的には水圧をかけて球体を完成させる計画で研鑽を進めています。

薄厚の溶接はとても高度な技術が要求されます。

TIG 溶接 (Tungsten Inert Gas welding) とは、電気を用いたアーク溶接方法の一種。タングステン-不活性ガス溶接の意であり、電極棒に消耗しない材料のタングステンを使用して、別の溶加材 (溶接棒) をアーク中で溶融して溶接する方式。